

Fiche technique

Huile de coupe



Produit Lubrifiant réfrigérant sous pression d'un gaz sans HCFC, préservant la couche d'ozone et mondialement autorisé

- Propriétés**
- Excellent pouvoir réfrigérant, résiste à des températures élevées
 - Diminue les vibrations et les marges de tolérances
 - Réduit l'usure et le risque de bris des outils
 - Facilite le dégagement des copeaux et permet une vitesse de rotation plus élevée
 - Biodégradable, se nettoie à l'eau
 - Non-polluant, ne contient pas de chlore, soufre, baryum, plomb, cadmium, nitrate, PCB (polychlorophenyles) ou formaldéhyde

- Applications**
- Tous travaux d'usinage : perçage, alésage, tronçonnage, taraudage, fraisage, sciage, tournage
 - Utilisable sur la plupart des métaux ferreux ou non-ferreux : aciers, fonte aciérée, acier inoxydable, cuivre, laiton, aluminium et autres alliages

Mise en œuvre

Utilisation : Secouer énergiquement avant l'emploi. Vaporiser abondamment sur les outils. Répéter régulièrement l'opération pour éviter toute surchauffe.

Avertissement : Utiliser le produit pur, ne pas mélanger à d'autres produits ou à de l'eau. Le cuivre et ses alliages devront être rincés immédiatement après l'usinage afin d'éviter tout risque de corrosion.

Informations spécifiques

Coloris : Rouge-Translucide

Température d'utilisation : jusqu'à -20°C

Norme : Répond aux prescriptions de la DIN 30657

Précautions : Ecarter toute source d'ignition ou d'étincelles. Ne pas fumer. Protéger des rayons du soleil. Ne pas transporter ni conserver dans l'habitacle d'un véhicule. Ne pas exposer à des températures supérieures à +50°C.

Transport : Colis postal non autorisé (informations complètes voir fiche de sécurité)

Fiche de sécurité Disponible sur demande pour les utilisateurs professionnels

Conditionnement 400 ml 520 e 3